

ИНФОРМАЦИОНЕН ЛИСТ ЗА ПРОДУКТА

DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H MT AT

DAMP PROOF / BATTEN COMBO EMERGENCY KIT | Plug & Upgrade **аварийен комплект за преобразуване на осветителни тела DAMP PROOF / BATTEN COMBO в аварийни осветителни тела**



VALUE
CLASS

Области на приложение

- Подходящо за DAMP PROOF / КОМБО ЛЕТВА

Предимства на продукта

- Концепция Plug & Upgrade за разширяване на On/Off осветителното тяло до аварийно осветително тяло
- Лесна поддръжка благодарение на функцията за ръчно или самотестване на аварийното осветление
- Възможна лесна смяна на батерията

Характеристики на продукта

- Тип защита: IP20
- Удароустойчивост: IK06
- Режим на работа: поддържан (M) или неподдържан (NM)
- Технология на батерията: LiFePO4
- Околна температура при работа: 0...+40 °C

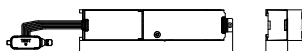
ТЕХНИЧЕСКИ ДАННИ

Електрически данни

Номинална мощност	3,00 W
Номинално напрежение	220...240 V
Честота на захранващата мрежа	50...60 Hz
Номинален ток	23 mA
Пусков ток	6,8 A
Коефициент на мощност λ	> 0,3
Клас на защита	II

Размери и тегло

Дължина	217,00 mm
Ширина	44,00 mm
Височина	31,00 mm
Тегло на продукта	219,00 g



DP BATTEN CBO EL CG 200V 3H
MT AT

Материали и цветове

Цвят на продукта	Бяло
RAL номер	RAL 9003
Материал на корпуса	Поликарбонат (PC)
Съдържание на живак	0.0 mg

Приложение и монтаж

Диапазон на околната температура	0...+40 °C
Температурен диапазон за съхранение	-20...+60 °C
Тип свързване	Терминал без винтове
Тип защита	IP20
Клас на защита IK (устойчивост на удар)	IK06

Димируеми	Не
Сменяем източник на светлина	Не

Жизнен цикъл

Жизнен цикъл L70/B50 при 25°C	40000 h ¹⁾
Брой цикли на превключване	25000

¹⁾ t[h]: L70 / B50 @ 25 °C (Ta), t[h]: L80 / B10 @ 25 °C (Ta), t[h]: L90 / B10 @ 25 °C (Ta)

Контролно оборудване

ECG жизнен цикъл	40000 h
------------------	---------

БАТЕРИЯ

Тип батерия	LiFePO4
Размер на батерията	Others

Аварийно осветление

Тип тест на аварийна работа	Ръчно
Мощност в поддържан режим на работа	3 W
Живот на батерията в аварийен режим на работа	>3h

Сертификати и стандарти

Стандарти	CE / CB / UKCA / EAC
-----------	----------------------

ОБОРУДВАНЕ/АКСЕСОАРИ




- Включена батерия

Съвети за безопасност

- Всички електрически връзки трябва да се извършват от квалифицирано лице.
- Внимание, риск от токов удар.

ИЗТЕГЛЯНЕ НА ДАННИ

	Документи и сертификати	Име на документа
	Инструкции за потребителя / инструкции за безопасност	DP BATTEN CBO EL
	Правна информация	Informationstext 18 Abs 4 ElektroG
	Правна информация	Safety Insert G11218810

Документи и сертификати	Име на документа
 Правна информация	Legal Insert DP BATTEN CBO
 Декларации за съответствие	DP BATTEN CBO EL
 Декларации за съответствие UKCA	DP BATTEN CBO

ЛОГИСТИЧНИ ДАННИ

Код на продукт	Опаковъчна единица (бр./единица)	Размери (дължина x ширина x височина)	Брутно тегло	Обем
4099854521430	Сгъваема кутия 1	250 mm x 57 mm x 39 mm	247.00 g	0.56 dm ³
4099854521447	Транспортна кутия 40	342 mm x 311 mm x 266 mm	10450.00 g	28.29 dm ³

Посоченият продуктов код описва най-малката единица за количество, която може да се поръчва. Една транспортна единица може да съдържа един или повече отделни продукта. Когато правите поръчка, моля, въвеждайте една или няколко транспортни единици.

Позовавания/връзки

– За гаранции вижте www.ledvance.com/guarantee

ОТКАЗ ОТ ОТГОВОРНОСТ

Подлежи на промяна без предизвестие. Възможни са грешки и пропуски. Винаги използвайте най-актуалната версия.